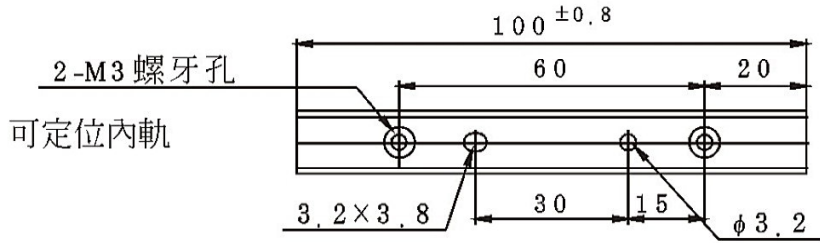
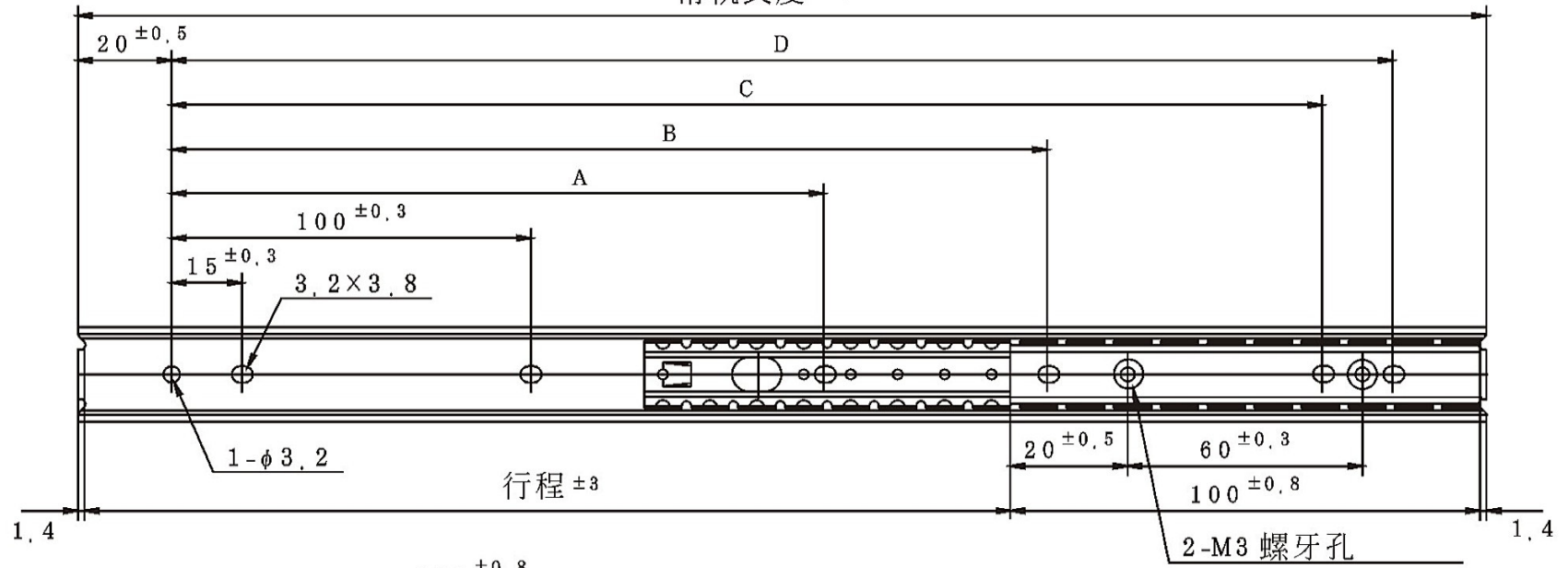


# 2011 直線型滑軌

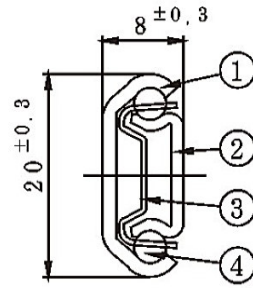
滑軌長度  $\pm 0.8$



## 註記

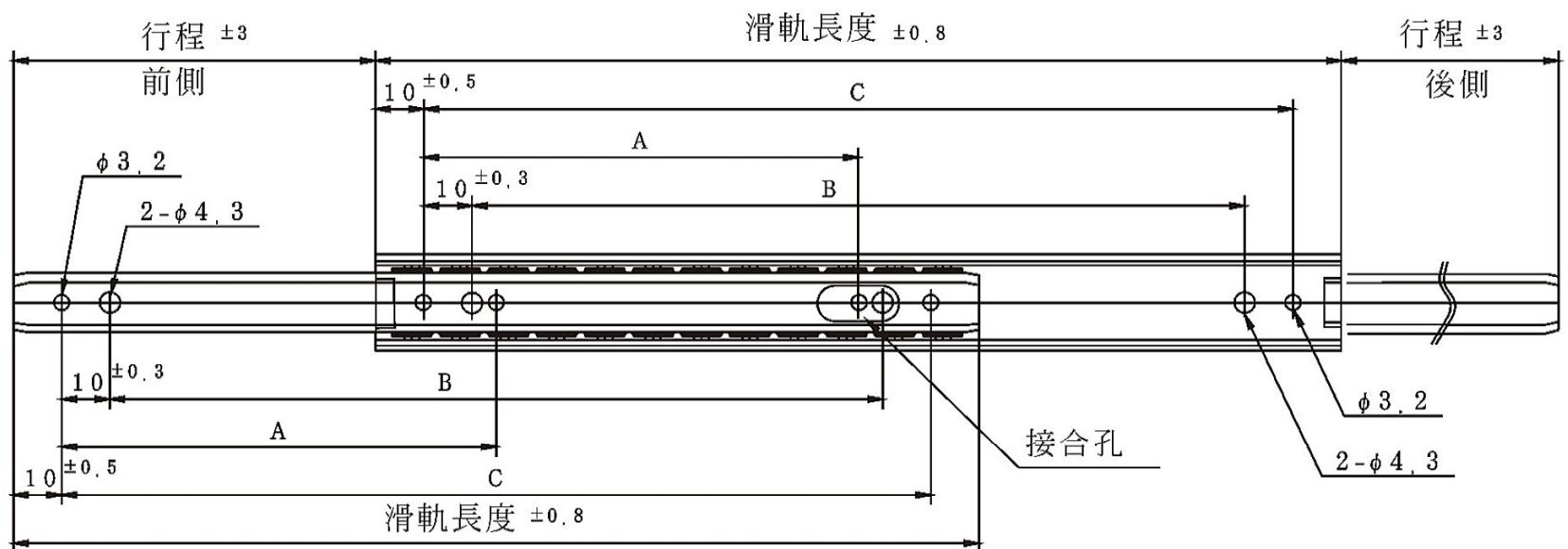
- 1) 表面處理：編碼①、②—鍍鋅
- 2) 潤滑劑：新日本石油 AP(N)2
- 3) 使用螺絲：M3的半圓頭，或扁圓頭小螺絲  
內軌裝配的螺絲長度：安裝板厚度+3mm以下
- 4) 製品為左右共通使用

規格	滑軌長度 (mm)	內軌行程 (mm)	孔位間距(mm) $\pm 0.3$ mm			
			A	B	C	D
200	200	97	/	/	145.0	160.0
250	250	147	/	/	195.0	210.0
300	300	197	/	160.0	245.0	260.0
350	350	247	/	210.0	295.0	310.0
400	400	297	/	260.0	345.0	360.0
450	450	347	205.0	310.0	395.0	410.0
500	500	397	230.0	360.0	445.0	460.0
550	550	447	255.0	410.0	495.0	510.0



號碼	部品名稱	材質	備註
①	外軌	SPCC	t:1.4
②	內軌	SPCC	t:1.2
③	裝珠槽	SECC	t:0.5
④	鋼珠	SWCH	1/8"

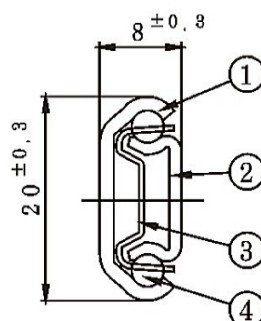
# 2020 兩側行程滑軌



## 註記

- 1) 表面處理：編碼①、②—鍍鋅
- 2) 潤滑劑：新日本石油 AP(N)2
- 3) 使用螺絲：M3的半圓頭，或扁圓頭小螺絲
- 4) 製品為左右共通使用
- 5) 內軌部份，兩側皆沒有防滑零件。

規格	滑軌長度 (mm)	內軌行程 (mm)	孔位間距(mm) $\pm 0.3$ mm			荷重 N/組
			A	B	C	
70	70	15	/	30.0	50.0	196
100	100	25	/	60.0	80.0	196
150	150	45	/	110.0	130.0	196
200	200	75	90.0	160.0	180.0	196



號碼	部品名稱	材質	備註
①	外軌	SPCC	t:1.4
②	內軌	SPCC	t:1.2
③	裝珠槽	SECC	t:0.5
④	鋼珠	SWCH	1/8"